



ダイクロンは工業用クロムめっきと異なった液組成で一般的な「工業用クロムめっき技術標準」を超えた新しい技術です。

■ 5つの大きな特徴があります。

1. 耐摩耗性・耐焼き付きが優れています。
2. 一般砥石での容易な研磨・研削加工が可能。
3. 母材との密着性に優れ、亀裂や剥離が発生しにくい。
4. クロムめっきに比べて、クラックが微小なので耐侵食性に優れている。
5. 幅広い金属素材へのコーティングが可能です。

■ 多品種少量生産体制を確立しています。

品質管理・納期厳守が当社の特徴です。

ダイクロンの液組成は、日本工業用クロム規格に示された組成は使っていないので、一般工業用クロムめっきとは、自ら異なった効果が現れております。

その上、特別な「触媒」を使用することにより、硬度・靱性及び密着性に優れた効果を発揮しています。

めっき浴の組成					
組	成	標準浴	フッ化物浴(1)	フッ化物浴(2)	ダイクロン
無水クロム酸 (g/l)		160～250	200～250	200～250	250
硫酸 (g/l)		1.6～2.5	0.5～1.5	0.5～1.5	—
けいフッ化ナトリウム (g/l)		—	5～10	—	—
けいフッ酸 (g/l)		—	—	2～10	—

■ 日本工業用クロム規格 JIC
工業用クロムめっき技術標準 201-1971



現場改善から、工場の競争力とエコを生む
千代田第一工業株式会社

〒201-0004 東京都狛江市岩戸北 3-11-9

TEL : 03-3430-1201 FAX:03-3430-2651

<https://www.daikuron.com> e-mail:toiawase@daikuron.com

ダイクロン LINE-UP

■ 加工仕様

1. 標準仕様・・・ダイクロン被膜厚さ⇒ 20-30 μ m
2. 特別仕様・・・ダイクロン被膜厚さ⇒ ① 50 μ m迄 ② 100 μ m迄 ③ 100 μ m以上

■ 価 格

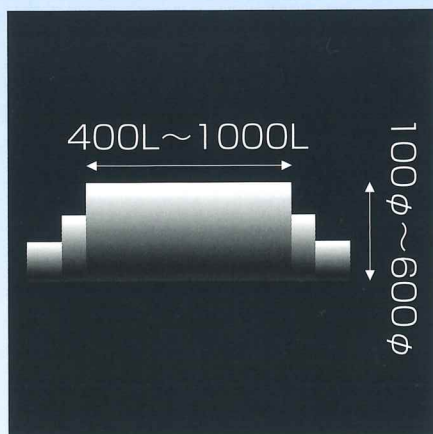
1. 標準価格・・・ダイクロン価格（膜厚20 μ m前後）
2. 特別仕様・・・標準価格＋厚付け割増（膜厚による）

■ 処理可能限度

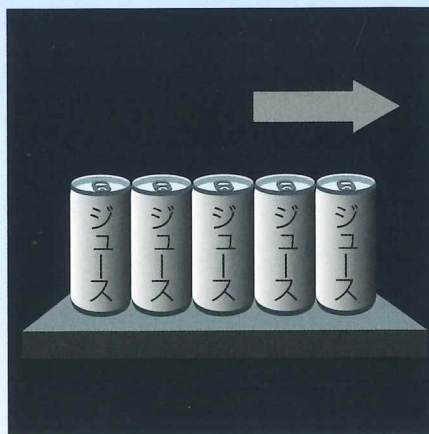
1. 長さ・・・2700mm
 2. 幅・・・700mm
 3. 深さ・・・700mm
- ※ 重量 200kg まで

■ 実 用 例

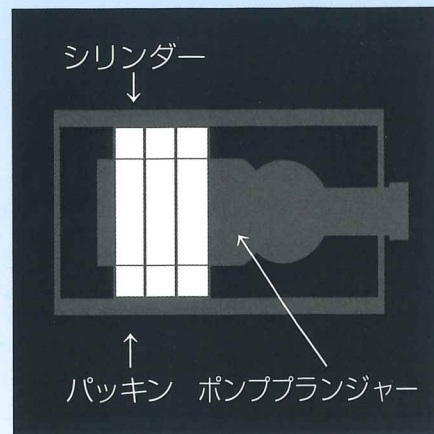
こういった問題点を解決してきました。



1. 名 称：ワイヤーガイドロール
2. 使用条件：常 温
3. 問 題 点：ワイヤーを搬送する折に非常に摩耗が厳しくなる面に大きな圧力がかかる場合、剥離の問題があるので、密着力を必要とされる場合がある。



1. 名 称：搬送用ガイド
2. 使用条件：常 温
3. 問 題 点：現在では、アルミ、スチール缶などの製作スピードの高速化に伴いガイド類の摩耗や滑りが問題となっている。



1. 名 称：プランジャー・シリンダー
2. 使用条件：高温、高圧、高回転
3. 問 題 点：ポンプに使われるプランジャーは動力を伝えるもので、高速に回転又は、摺動する場合が多い。その場合、シリンダーやプランジャーが摩耗し、漏れなどの原因となる場合がある。