



非鉄金属の上に直接ダイクロン被膜をコーティングする 技術の商品名です。

■ 処理可能母材

1. アルミ各種番手。
2. ベリリウム銅、真鍮等の銅合金
3. インバー合金など特殊合金にも対応

■ 注文時留意点

1. 母材の種類をお知らせください。
2. 一部処理の場合は、マスキングが難しいので
ご相談ください。
3. JIS材以外についてはご相談ください。

■ 加工仕様

1. アルミ系・銅系 ⇒ 最大 20 μ m まで
2. 特殊合金系 ⇒ 要相談

■ 特 徴

1. 密着性に優れている。
2. 再生処理ができる。
3. 寿命の飛躍的改善が達成できる。
(コストの削減)
4. ブラストロン (表面凹凸技術) との
複合処理ができる。
5. 鏡面ショット機で最終仕上げを行いますので、綺麗に仕上がります。

■ 処理可能限度

1. 長さ・・・・・・700mm 以下
2. 太さ・・・・・・280mm 以下

非鉄金属にダイクロン加工する、弊社自慢の 加工技術です。

アルミ材の硬化処理としてアルマイトを遥かにしのぐ硬さを有し、
アルミ材の耐摩耗性を大幅に向上させることが可能です。

加熱・冷却等の環境下で使用される銅合金の長寿命化に貢献
します。密着性が良いのでヒートショックによる剥離がほとんど
ありません。その他特殊鋼材にも対応致します。

(※ 金属の組成により、めっき処理が困難な場合がございます。)



現場改善から、工場の競争力とエコを生む

千代田第一工業株式会社

〒201-0004 東京都狛江市岩戸北 3-11-9

TEL : 03-3430-1201 FAX: 03-3430-2651

<https://www.daikuron.com> e-mail: toiawase@daikuron.com

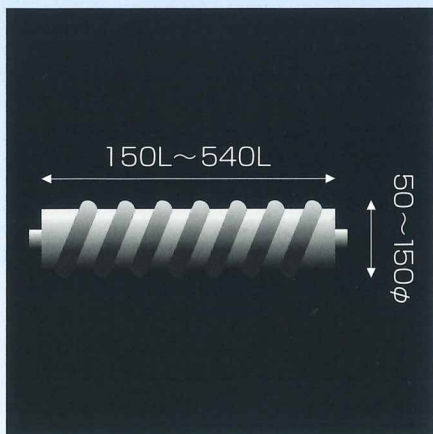
ダイクロン⁺(プラス) LINE-UP

■ 加工仕様

1. 標準仕様・・・被膜厚さ⇒10～20 μ m
2. 複合仕様・・・梨地処理も可能です

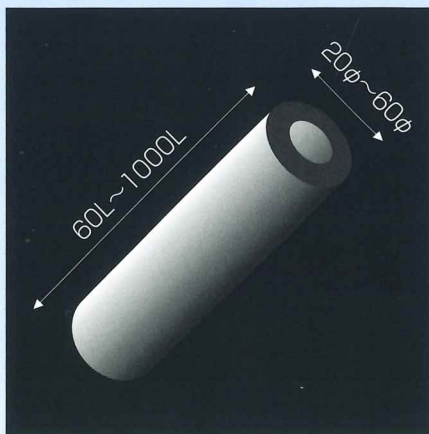
■ 実 用 例

こういった問題点を解決してきました。



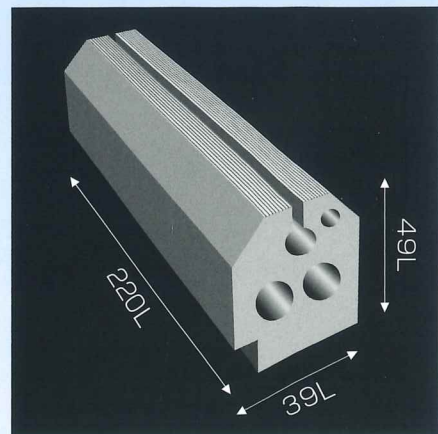
アルミ母材

1. 名 称：タイミングスパイラル
2. 使用条件：常 温
3. 問 題 点：一般的には、樹脂で製作されており、傷や滑りの問題はない。しかし、高速搬送時に摩耗が顕著になってくるので、金属製のスパイラルが必要であるが、滑り傷が発生する場合が多い。



アルミ母材

1. 名 称：ガイドロール
2. 使用条件：常 温
3. 問 題 点：フィルムを搬送するロールにおいて、巻き込みや傷が入る場合がある。それらの中には、ロールと搬送材料が上手く剥離できないことが原因とされる時がある。



銅母材

1. 名 称：ヒーターシールバー
2. 使用条件：高 温
3. 問 題 点：フィルムや樹脂を溶着する際、熱伝導率の良い銅を使用するが、耐摩耗性に劣るため長期間使用することができなかった。また、熱による樹脂の付着などによりうまく溶着できないことがある。